

# Testfeld 02 – eMoSys Services: Datenblatt Testfeld Hochleistungsantriebe

## Anwendungsbereiche:

- Elektrische (High-Speed-) Antriebe
- Elektrische Traktionsantriebe und -Antriebsstränge

## Was wir können:

- Inbetriebnahme, Funktionsnachweis und Systemerprobung
- Spitzenleistungsnachweis
- Effizienz-Messung
- Lastzyklentests

## Prüfstands-ausstattung:

- Elektrische Belastungsmaschine
  - 600 KW
  - 16.500 rpm
  - $\pm 600$  Nm
- DC-Spannungsversorgung
  - 0 – 600 V
  - $\pm 1400$  A
- Präzise Drehzahlregelung durch Synchronmaschine
- Hochgenaue Leistungs- und Wirkungsgradmessung
  - DC-Strom- und -Spannung
  - Drehzahl- und Drehmoment und Rotorwinkel
- Wellenblockiereinrichtung
- Schwingungsüberwachungssystem zur frühzeitige Schadenserkenkung
- Strom- und Spannungsüberwachung mit elektronischer Schnellabschaltung ( $<15 \mu\text{s}$ )
- 2 unabhängige Flüssigkeitskühlkreisläufe mit Wasser oder Wasser/Glykol-Gemisch
- Flüssigkeitskonditionierung mit Regelung von Temperatur, Druck und Durchfluss
- Separate Druck- und Temperaturmessung im Vor- und Rücklauf

## Besondere Vorteile:

- Flexible Umsetzung individueller Kundenanforderungen