

Testfeld 02 – eMoSys Services: Datenblatt Testfeld Hochleistungsantriebe

Anwendungsbereiche:

- Elektrische (High-Speed-) Antriebe
- Elektrische Traktionsantriebe und -Antriebsstränge

Was wir können:

- Inbetriebnahme, Funktionsnachweis und Systemerprobung
- Spitzenleistungsnachweis
- Effizienz-Messung
- Lastzyklentests

Prüfstands-ausstattung:

- Elektrische Belastungsmaschine
 - 600 KW
 - 16.500 rpm
 - ± 600 Nm
- DC-Spannungsversorgung
 - 0 – 600 V
 - ± 1400 A
- Präzise Drehzahlregelung durch Synchronmaschine
- Hochgenaue Leistungs- und Wirkungsgradmessung
 - DC-Strom- und -Spannung
 - Drehzahl- und Drehmoment und Rotorwinkel
- Wellenblockiereinrichtung
- Schwingungsüberwachungssystem zur frühzeitige Schadenserkenkung
- Strom- und Spannungsüberwachung mit elektronischer Schnellabschaltung ($<15 \mu\text{s}$)
- 2 unabhängige Flüssigkeitskühlkreisläufe mit Wasser oder Wasser/Glykol-Gemisch
- Flüssigkeitskonditionierung mit Regelung von Temperatur, Druck und Durchfluss
- Separate Druck- und Temperaturmessung im Vor- und Rücklauf

Besondere Vorteile:

- Flexible Umsetzung individueller Kundenanforderungen